



# LuK reparationslösning för våta dubbelkopplingar



Montering och demontering  
Specialverktyg

Audi, Seat, Škoda, Volkswagen

6-växlade växellådor 02E (DQ 250)

7-växlade växellådor 0BH, 0DE, 0BT, 0DW (DQ 380/81, DQ 500)



Innehållet i denna broschyr är inte juridiskt bindande och är enbart avsett för informationsändamål. Såvitt juridiskt tillämpligt, påtar Schaeffler Automotive Aftermarket GmbH & Co. KG sig inget ansvar utgående från, eller i förbindelse med denna broschyr.

Alla rättigheter förbehålles. All kopiering, spridning, vidareförmedling, publicering och annat offentliggörande av denna broschyr, vare sig helt eller delvis, är inte tillåten utan föregående skriftligt medgivande från firma Schaeffler Automotive Aftermarket GmbH & Co. KG.

Copyright ©  
Schaeffler Automotive Aftermarket GmbH & Co. KG  
juni 2018

## Schaeffler på fordonseftermarknaden – mer innovation, kvalitet och service

### Schaeffler på fordonseftermarknaden

– alltid det primära valet vid fordonsreparationer.

När fordonet måste till verkstaden är våra produkter och lösningar det primära valet för reparationer. Med våra fyra varumärken LuK, INA, FAG och Ruville, samt vårt servicemärke REPPERT, är vi en pålitlig partner över hela världen. Vare sig det handlar om personbilar, lätta eller tunga nyttofordon, eller traktorer – de till varandra optimalt avstämda komponenterna medger ett snabbt och professionellt byte av delar.

Grunden i våra produkter är ett omfattande systemtänkande. Innovationer, teknisk sakkunskap, samt högsta produkt- och tillverkningskvalitet, gör oss inte enbart till en ledande partner inom utveckling och serietillverkning, utan framför allt till ett trendsättande företag, som erbjuder reservdelar med ett beständigt värde och helhetslösningar för reparationer, inom kopplings- och urtrampningssystem, motor-, växellåds- och chassitillämpningar – alltid med originalkvalitet. Dessutom tillhandahåller vi servicetjänster åt verkstäderna till våra produkter och reparationslösningar under varumärket REPPERT.

I mer än 50 år erbjuder vi allt som behövs för reparation av kraftöverföringen under märket LuK: Förutom serien LuK RepSet och ett komplett hydrauliskt urtrampningssystem för professionella kopplingsreparationer, ingår även dubbelmassasväng-hjul och komponenter för professionella reparationer på växellådor och differentier, men också professionella lösningar för reparation av drivlinan hos nyttofordon och traktorer.

### Schaeffler REPPERT

– servicemärket för verkstadsproffs

Under märket REPPERT erbjuder vi omfattande servicetjänster som hör samman med våra produkter och reparationslösningar under märkena LuK, INA, FAG och Ruville. Letar du efter konkret information för feldiagnos? Eller behöver du konkreta arbetshjälpmedel som underlättar vardagsarbetet i bilverkstaden? Vare sig det gäller onlineportalen, vår hotline för service, monteringsanvisningar eller videor, utbildning eller evenemang - du får alltid alla tekniska servicetjänster från ett ställe.

Genom några klick registrerar du dig genast på adressen **www.reppert.com** utan kostnad.

SCHAEFFLER  
**REP>PERT**





## Innehåll

|          |                                                                             |           |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------|-----------|
| <b>1</b> | <b>Skadediagnostik för dubbelkopplingen</b>                                 | <b>6</b>  |
| 1.1      | Allmänna instruktioner för test av systemet                                 | 6         |
| 1.2      | Test av slitage                                                             | 7         |
| 1.3      | Visuell kontroll                                                            | 7         |
| 1.4      | Buller                                                                      | 7         |
| 1.5      | Diagnostik                                                                  | 7         |
| <b>2</b> | <b>Beskrivning och omfattning av leveransen LuK RepSet® 2CT</b>             | <b>8</b>  |
| <b>3</b> | <b>Beskrivning av och omfattningen hos leveransen av LuK specialverktyg</b> | <b>9</b>  |
| <b>4</b> | <b>Demontering och montering av dubbelkopplingen</b>                        | <b>10</b> |
| 4.1      | Instruktioner för reparationer                                              | 11        |
| 4.2      | Demontering av dubbelkoppling                                               | 12        |
| 4.3      | Montering av dubbelkopplingen                                               | 17        |

# 1 Skadediagnostik för dubbelkopplingen

## 1.1 Allmänna instruktioner för test av systemet

Före reparation av dubbelkopplingen måste kunden svara på några grundläggande frågor, så att felet kan fastställas så noga som möjligt.

Vi rekommenderar en provtur om fordonet fortfarande är körbart. I detta fall bör kunden köra, så att man kan visa kunden möjliga manöverfel.

Dubbelkoppling på motorsidan



Dubbelkoppling på växellådans sida



### Målinriktade frågor för kunden

- Exakt vad är det som inte fungerar, eller vilket är det specifika klagomålet?
- Hur länge har problemet existerat?
- Har problemet uppstått plötsligt eller stegvis (långsamt)?
- När uppstår problemet? Sporadiskt, ofta, alltid?
- I vilket körläge uppstår problemet? T.ex. vid igångkörning, acceleration, hastighetsminskning, i kallt tillstånd, eller vid driftstemperatur?
- Vad står kilometerräknaren på?
- Existerar det några extrema villkor för bilens användning? T.ex. körning med släp, tung last, regelbunden körning i bergsområden, användning som taxi, firmabil, hyrbil, körskola?
- Hur ser bilens körprofil ut? T.ex. stadskörning, kortkörning, landsvägskörning, motorväg?
- Har reparationer utförts på kopplings-/växellådesystemet? Om ja, vid vilken mätarställning? Vad var då skälet till reklamationen? Vilka reparationer har utförts?

### Allmänna tester på bilen

Innan reparationer inleds skall följande punkter på bilen kontrolleras:

- Felkoder i styrenhetens minne (motor, växellåda, koppling, komfort, CAN-BUS, o.s.v.).
- Batterikapacitet.

## 1.2 Test av slitage

Kopplingens förslitning kan inte kontrolleras genom en provtur. Växellådans och kopplingens elektronik övervakas hela tiden av systemet. Fel indikeras i kombiinstrumenten på instrumentbrädan.

## 1.3 Visuell kontroll

Vid någon reparation i växellådesystemet är det nödvändigt att kontrollera eventuella läckage och defekter. Defekter som uppstått på grund av trasiga komponenter eller oljeläckage på grund av trasiga bussningar eller tätningssringar skall avlägsnas i samband med byte av kopplingen.

## 1.4 Oljud

Vid test av oljud i dubbelkopplingen skall man under testkörningen kontrollera att det inte uppstår oljud i komponenter som befinner sig i närheten av dubbelkopplingen t.ex. avgassystemet, isoleringssköldar, dämpningsblock, motorupphängningen, hjälppaggregat etc. När upphovet till oljudet söks skall radio, AC och ventilation vara avstängda. För lokalisering av oljudet kan vid felsökning t.ex. användas stetoskop.

## 1.5 Diagnostik

Hos växellådans och kopplingarnas elektronik kan diagnostik genomföras. Före alla reparationer skall innehållet i felloggen läsas av med lämplig diagnostikutrustning och utskriften om möjligt lagras. Protokollet från felloggen ger en översikt över systemfel och utgör en grund för ytterligare reparationer. Det tillhandahåller data som är nödvändiga för utvärdering av felsymptomen (viktigt vid kontakt med tekniska konsulter, eller vid garantifall) Avslutningsvis utförs grundinställning av kopplingssystemet med lämplig diagnostikutrustning, efter arbetena på dubbelkopplingen.

### OBS:

Var vänlig kontakta vårt servicecentrum gällande frågor om diagnostik och reparationer:  
+420 602 240 554.

## 2 Beskrivning och omfattning av leveransen LuK RepSet® 2CT

Uppsättningen LuK RepSet 2CT (Twin Clutch Technology) innehåller alla komponenter som är nödvändiga för byte av dubbelkopplingssystemet. Eftersom det är nödvändigt att byta detta system komplett.

Det är inte tillåtet att kombinera redan använda delar och nya delar från uppsättningen LuK RepSet 2CT. Annars går det inte att utesluta felaktiga funktioner och defekter.



- 1 Våt dubbelkoppling
- 2 Låsring till kopplingskåpa
- 3 Distansbrickor

- 4 Kopplingskåpa
- 5 Låsring till koppling
- 6 Styrager

### 3 Beskrivning av och omfattningen hos leveransen av LuK specialverktyg

Specialverktyg från LuK (best.nr.: 400 0540 10) är nödvändigt för korrekt demontering/montering av våra dubbelkopplingar till 6- och 7-växlade växellådor.

Dubbelkopplingen kan varken tas ur, eller sättas i för hand i kopplingshuset p.g.a. det trånga utrymmet. För detta ändamål innehåller satsen två monteringsverktyg. Vid professionell montering av en ny dubbelkoppling behövs en låssprint. Till skillnad från liknande verktyg

är det konstruerat så att ingen hjälp från ytterligare personer behövs. Vid montering måste axialspelet hos dubbelkopplingen ställas in med distansbrickor (de ingår i satsen LuK RepSet 2CT). I verktygssatsen ingår också nödvändiga mätinstrument och fixturer för fastsättning av dessa på växellådshuset.



- |   |                                    |    |                                                           |
|---|------------------------------------|----|-----------------------------------------------------------|
| 1 | Glidhammare                        | 9  | Spännhylsa                                                |
| 2 | Indikatorklocka med stativ         | 10 | Monteringshylsa för DQ 380/81 och DQ 500                  |
| 3 | Hållare                            | 11 | Anvisning för demontering/montering och instruktionsvideo |
| 4 | 2 pluggar                          |    |                                                           |
| 5 | 2 monteringsshakar                 |    |                                                           |
| 6 | Låssprint för DQ 250               |    |                                                           |
| 7 | Låssprint för DQ 380/81 och DQ 500 |    |                                                           |
| 8 | Monteringshylsa för DQ 250         |    |                                                           |

## 4 Demontering och montering av dubbelkopplingen

### Reparationsinformation för LuK RepSet 2CT



Reparationsinformationen visar och förklarar alla stegen vid demontering och montering av dubbelkopplingen med hjälp av specialverktyg från LuK.

Illustrativa reparationsvideor och anvisningar ingår i specialverktygssatserna.



**OBS:**

Ytterligare verkstadsinformation på adressen:  
[www.repxpert.com](http://www.repxpert.com).

## 4.1 Instruktioner för reparationer

### Gäller för:

- 6-växlade växellådor DQ 250, t.ex. 02E och flera andra:
- 7-växlade växellådor DQ 380/81, t.ex. 0DW, 0DE och flera andra:
- 7-växlade växellådor DQ 500, t.ex. 0BH och flera andra.

Med våt dubbelkoppling för Audi, Seat, Škoda och Volkswagen.

### Tillsammans med:

LuK RepSet 2CT

### Vid användning av specialverktyg från LuK:

Best.nr.: 400 0540 10

#### Viktiga instruktioner för korrekt utförda reparationer:

- Reparationer får endast utföras av behörig personal med användning av lämplig verkstadsutrustning.
- Med hänsyn till den kontinuerliga tekniska utvecklingen bland tillverkare i serietillverkning av bilar kan det uppstå ändringar i reparationsmetoderna (t.ex. justering av mått) eller nödvändiga specialverktyg.
- Reparationer skall alltid utföras genom att använda de nyaste anvisningarna och de för ändamålet avsedda verktygen.

### Aktuella data och anvisningar finns här:

[www.repxpert.com](http://www.repxpert.com).

- Vid byte av koppling rekommenderas att man kontrollera dubbelmassasvänghjulet (DMF) och vid behov byter ut det. Om dubbelmassasvänghjulet skall användas på nytt, får inte splinesprofilen som är förbunden med kopplingen vara sliten.
- På samma sätt som vid reparation av en standardkoppling, måste också styrlagret bytas ut vid byte av dubbelkopplingen (ingår i LuK RepSet 2CT).
- Före montering av dubbelkopplingen skall ingångsaxlarna rengöras noga och kontrolleras med avseende på skador.

- Före montering av växellådan skall splinesen på dubbelmassasvänghjulet, eller på ingångsaxeln smörjas med fett. Val av smörjmedel görs i första hand efter fordonstillverkarens anvisningar. Om det inte finns några anvisningar från fordonstillverkaren angående lämpligt fett, kan temperatur- och åldringsbeständigt högprestandafett med MoS2 användas.
- Kontrollera att mellanplåten sitter rätt på motorn och byt ut den om den är skadad (om sådan används).
- Skadade eller felande styrbussningar skall alltid ersättas.
- Demontering och montering av växellådan skall utföras med hjälp av en lämplig lyft, för samman motor och växellåda för hand, till dess de ligger an över hela ytan, först därefter skruvas de samman.
- Vid montering av kopplingar och växellådor skall grundinställningarna ställas in med hjälp av lämplig diagnosinstrument.
- Varje uppsättning av LuK RepSet 2CT skall villkorslöst användas komplett i full utsträckning. Det är inte tillåtet att kombinera redan använda delar och nya delar från uppsättningen LuK RepSet.
- Innan användning av nya delar är det nödvändigt att rengöra smutsiga delar av växellådan. Under hela reparationen skall det ses till att renhet respekteras.

### OBS:

Dubbelmassasvänghjul respektive dubbelkoppling som har uppvisat defekter får inte användas.

## 4.2 Demontering av dubbelkoppling

- Tappa ur växellådsoljan.
- Montera växellådan enligt biltillverkarens instruktioner.

### Växellåda DQ 250:

- I monteringsläget kan resterande växellådsolja rinna ut genom avluftningsöppningen. Detta kan undvikas genom att demontera avluftningsventilen och täppa öppningen med pluggen KL-0500-6071.



- Byt ut växellådsoljefiltret.
- Placera växellådan vertikalt, antingen med hjälp av hållare för montering, eller på en plan arbetsyta.



- Ta bort låsringen till kopplingskåpan med en platt skruvmejsel.



- Bänd upp kopplingskåpan med en platt skruvmejsel och ta bort den.

**OBS:**

Den borttagna kopplingskåpan och låringen får inte användas på nytt!



- Lossa låringen till medbringarskivan med en platt skruvmejsel.



- Om dubbelkopplingen skall användas på nytt måste man märka ut läget på medbringarskivan och kopplingskorgen noggrant. Om märkning saknas, måste den märkas upp i efterhand.



- Lås spännhylsan KL-0500-900 genom att vrida hylsan i undre delen av medbringarskivans axel med splines.
- Skruva in glidhammaren KL-0049-100 i spännhylsan och demontera medbringarskivan.



- Ta bort låsringen på växellådans ingångsaxel.

### Växellåda DQ 380/81 och DQ 500:

- Behåll låsringen för senare uppmätning.



### Växellåda DQ 380/81 och DQ 500:

- Ta bort distansbrickan.

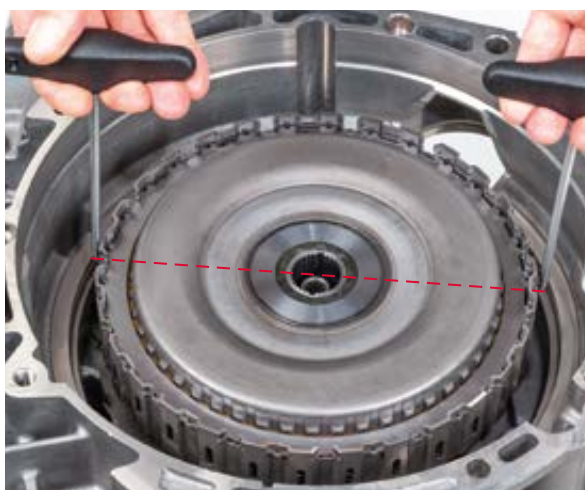


**Växellåda DQ 250:**

- Ta bort oljepumpens axel från växellådans ingångsaxel.



- Placera monteringshakarna KL-0500-906 i kopplingskorgens öppningar mittemot varandra och i linje med kopplingens mitt.
- Dra ur dubbelkopplingen.



- Lägg av dubbelkopplingen på ett rent underlag.



- Kontrollera ytan på växellådans fläns. Det får inte finnas några tecken på förslitning



### 4.3 Montering av dubbelkopplingen

#### Växellåda DQ 380/81 och DQ 500:

- Sätt i låssprint KL-0500-901 och fixera den med hållare KL-0500-903.

#### Växellåda DQ 250:

- Sätt i låssprint KL-0500-902 och fixera den med hållare KL-0500-903.



- Ta ut den nya kopplingen från förpackningen.

#### **OBS:**

Dubbelkopplingen får inte plockas isär eftersom lamellerna annars kan förflyttas och försvåra monteringen. I vissa fall kan det då medföra att dubbelkopplingen inte är rätt injusterad efter inmontering.



- Vrid tätningsringarna hos dubbelkopplingen för hand. De måste röra sig lätt.
- Rikta in gapen i tätningsring 1 och 3 i samma läge.
- Rikta in gapen i tätningsring 2 och 4 i samma läge, men förskjutna 180° i förhållande till tätningsringarna 1 och 3.



- Sätt monteringshakarna KL-0500-906 i öppningarna på kopplingskorgen, precis som vid demonteringen.



- Sätt i dubbelkopplingen.

**OBS:**

Montera dubbelkopplingen försiktigt och se till att den inte faller in! Lyft lätt på hakarna, vrid kopplingen något och försök på nytt om rätt monteringsläge inte hittas.



- Dubbelkopplingen sitter i korrekt monteringsläge när den vilar utan glapp mot låssprintens fot.

**OBS:**

Låssprinten förblir inskjuten till dess medbringarskivan har monterats. Dubbelkopplingen får nu inte vridas ytterligare, eftersom läget hos låssprinten skulle kunna ändras och därvid skulle mätresultaten bli vilseledande.



- Kontrollera att alla märkningar finns på medbringarskivan och på kopplingskorgens periferi (om märkningar saknas, skall de anbringas före demontering).



- Lossa låsringen till medbringarskivan med en platt skruvmejsel.

**OBS:**

Låsringen används på nytt.



- Lås spännhylsan KL-0500-900 genom att vrida hylsan i undre delen av medbringarskivans axel med splines.
- Skruva in glidhammaren KL-0049-100 i spännhylsan och demontera medbringarskivan.



#### Växellåda DQ 380/81 och DQ 500:

- Montera den "gamla" låsringen på växellådans ingångsaxel. Den mindre öppningen hos låsringen måste vara riktad uppåt.

#### OBS:

Den gamla låsringen används endast vid mätning.

#### Växellåda DQ 250:

- Montera låsringen som har en tjocklek om 2 mm. Den smalare öppningen på låsringen måste vara riktad uppåt.



- För att kunna fastställa tjockleken hos distansbrickan resp. låsringen behövs tre (två vid växellåda DQ 250) mätningar.

#### Mätning 1:

##### Axialspel hos växellådans ingångsaxel

- Indikatorklockan med stativ KL-0500-606 monteras på växellådshuset.
- Placera indikatorklockans mätpets på växellådans ingångsaxel.
- Nollställ indikatorklockan och ge den en lätt belastning.
- Lyft dubbelkopplingen kraftigt uppåt med monteringshakarna som sitter i kopplingskorgen och läs av mätvärdet.



#### Exempel:

Uppmätt värde 1: 0,12 mm

#### Mätning 2:

##### Dubbelkopplingens axialspel på växellådans ingångsaxel

- Placera indikatorklockans mätpets på kopplingskorgens nav (mätpetsen får inte ligga mot låsringen).
- Nollställ indikatorklockan och ge den en lätt belastning.
- Lyft dubbelkopplingen kraftigt uppåt med monteringshakarna som sitter i kopplingskorgen och läs av mätvärdet.

#### Exempel:

Uppmätt värde 2: 1,40 mm



- Bestäm distansbrickans, eller låsringens tjocklek med följande beräkning:

**Växellåda DQ 380/81 och DQ 500:**

Uppmätt värde 2 – uppmätt värde 1 – 0,11 mm =  
distansbrickans tjocklek

**Växellåda DQ 250:**

Uppmätt värde 2 – uppmätt värde 1 + 1,85 mm =  
låsringens tjocklek

**Exempel:**

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Uppmätt värde 2: | 1,40 mm   |
| Uppmätt värde 1: | – 0,12 mm |
|                  | – 0,11 mm |

---

|                                                 |         |
|-------------------------------------------------|---------|
| Beräknad tjocklek hos distansbricka/<br>låsring | 1,17 mm |
|-------------------------------------------------|---------|

- Välj en distansbricka eller låsring ur sortimentet, som har en tjocklek som ligger närmast den beräknade. Om det är skillnad mellan värdena, skall alltid den närmast tjockare distansbrickan eller låsringen användas:

**Exempel:**

|                                                 |         |
|-------------------------------------------------|---------|
| Beräknad tjocklek hos distansbricka/<br>låsring | 1,17 mm |
|-------------------------------------------------|---------|

|                                         |         |
|-----------------------------------------|---------|
| Distansbricka/<br>låsring för montering | 1,20 mm |
|-----------------------------------------|---------|



**Växellåda DQ 250:**

- Ta bort låsringen med tjockleken 2 mm och montera en låsring med den beräknade tjockleken.
- Montera oljepumpens axel.



**Växellåda DQ 380/81 och DQ 500:**

- Ta bort den "gamla" låsringen.
- Sätt på distansbrickan med den beräknade storleken.
- Montera den "gamla" låsringen.



**Mätning 3:**

**Kontrollmätning (endast växellådorna DQ 380/81 och DQ 500)**

- Placera indikatorklockans mätpets i låsringens öppning, som sitter på distansbrickan.
- Nollställ indikatorklockan och ge den en lätt belastning.
- Lyft dubbelkopplingen kraftigt uppåt med monteringshakarna som sitter i kopplingskorgen och läs av mätvärdet.



**Exempel:**

Uppmätt värde 3: 0,20 mm

**Växellåda DQ 380/81 och DQ 500:**

Med hjälp av mätvärdena 3 och 1 beräknar man om dubbelkopplingens axialspel befinner sig inom toleransgränserna.

Uppmätt värde 3 – uppmätt värde 1 =  
dubbelkopplingens axialspel

**Exempel:**

Uppmätt värde 3: 0,20 mm

Uppmätt värde 1: – 0,12 mm

---

Kontrollmätningens resultat: 0,08 mm

**Toleransvärden: 0,05 – 0,12 mm**



#### Växellåda DQ 380/81 och DQ 500:

- Om inte det givna värdet uppnås, måste en tjockare eller tunnare distansbricka väljas.
- Om resultatet av kontrollmätningen ligger inom det önskade intervallet, kan den "gamla" låsringen ersättas av en ny.
- Den smalare öppningen på låsringen måste vara riktad uppåt.



- Sätt medbringarskivan på kopplingskorgen. Se till att märkningen stämmer överens.
- Håll låssprinten KL-0500-901/902 under belastning i riktning utåt.
- Knacka försiktigt in medbringarskivan i sitt säte med spännhylsan KL-0500-900 och glidhammaren KL-0049-100.



- Sätt i medbringarskivans låsring medurs med början från öppningen.

#### OBS:

Vissa dubbelkopplingar kan vara försedda med en plåtflik. Vid dessa versioner måste man se till att låsringen är centrerad i förhållande till plåtfliken.



- Snäpp in låsringen helt och hållet.
- Kontrollera att låsringen sitter i sin slutposition helt och hållet med en platt skruvmejsel.
- Demontera låssprint KL-0500-901/902 och hållare KL-0500-903.



- Kontrollera ytan på dubbelkopplingens axel.  
Kontrollera slitbanan på dubbelkopplingens axelände.  
Den måste vara torr och fri från alla föroreningar.



- Ta ut kopplingskåpan ur förpackningen. Hantera kåpan som visas på bild.

**OBS:**

Centrumtätningen får varken beröras, smörjas in med olja eller andra ämnen eftersom det medför otäthet!



**Växellåda DQ 380/81 och DQ 500:**

- Placera monteringshylsan KL-0500-905 (guld) på en plan yta.

**Växellåda DQ 250:**

- Placera monteringshylsan KL-0500-904 (svart) på en plan yta.

**OBS:**

Monteringshylsan måste vara ren och får inte vara repig!

- Passa in tätningsläppen genom att lotsa kopplingskåpan horisontellt och nedåt likmässigt över hela monteringshylsan.
- Ta bort monteringshylsan från kopplingskåpan i riktning uppåt.

**Växellåda DQ 380/81 och DQ 500:**

- Placera monteringshylsan KL-0500-905 (guld) på dubbelkopplingens axelände.

**Växellåda DQ 250:**

- Placera monteringshylsan KL-0500-904 (svart) på dubbelkopplingens axelände.
- Applicera en liten mängd olja för dubbelkopplingar på kopplingskåpan yttre tätning. OBS! Den inre tätningen måste monteras i torrt skick!

- Sätt kopplingskåpan i vågrätt läge på monteringshylsan och tryck den likmässigt för hand till dess säte i växellådan.

**OBS:**

Kopplingskåpan måste sättas på försiktigt. Användning av allt för stor kraft kan medföra deformationer hos kåpan, vilket oundvikligen medför läckage!



- Montera en ny låsring till kopplingskåpan och bänd in den fullständigt i sitt spår i växellådan.



- Smörj in hela omkretsen hos medbringarskivans yttre splines, eller dubbelmassasvänghjulets inre splines, med lite fett.

**OBS:**

Val av smörjmedel görs i första hand efter fordonstillverkarens anvisningar. Om det inte finns några anvisningar från fordonstillverkaren angående lämpligt fett, kan temperatur- och åldringsbeständigt högprestandafett med  $\text{MoS}_2$  användas.

- Byt styrlager (ingår i LuK RepSet 2CT).



- Montera växellådan
- Fyll på växellådsolja.

**OBS:**

Om det inte finns olja i växellådan får motorn inte startas!

- Utför grundläggande inställning med lämplig diagnosutrustning.
- Gör en provtur på minst 20 km.
- Läs av felposter med lämplig diagnosutrustning.
- Kontrollera oljenivån i växellådan.





